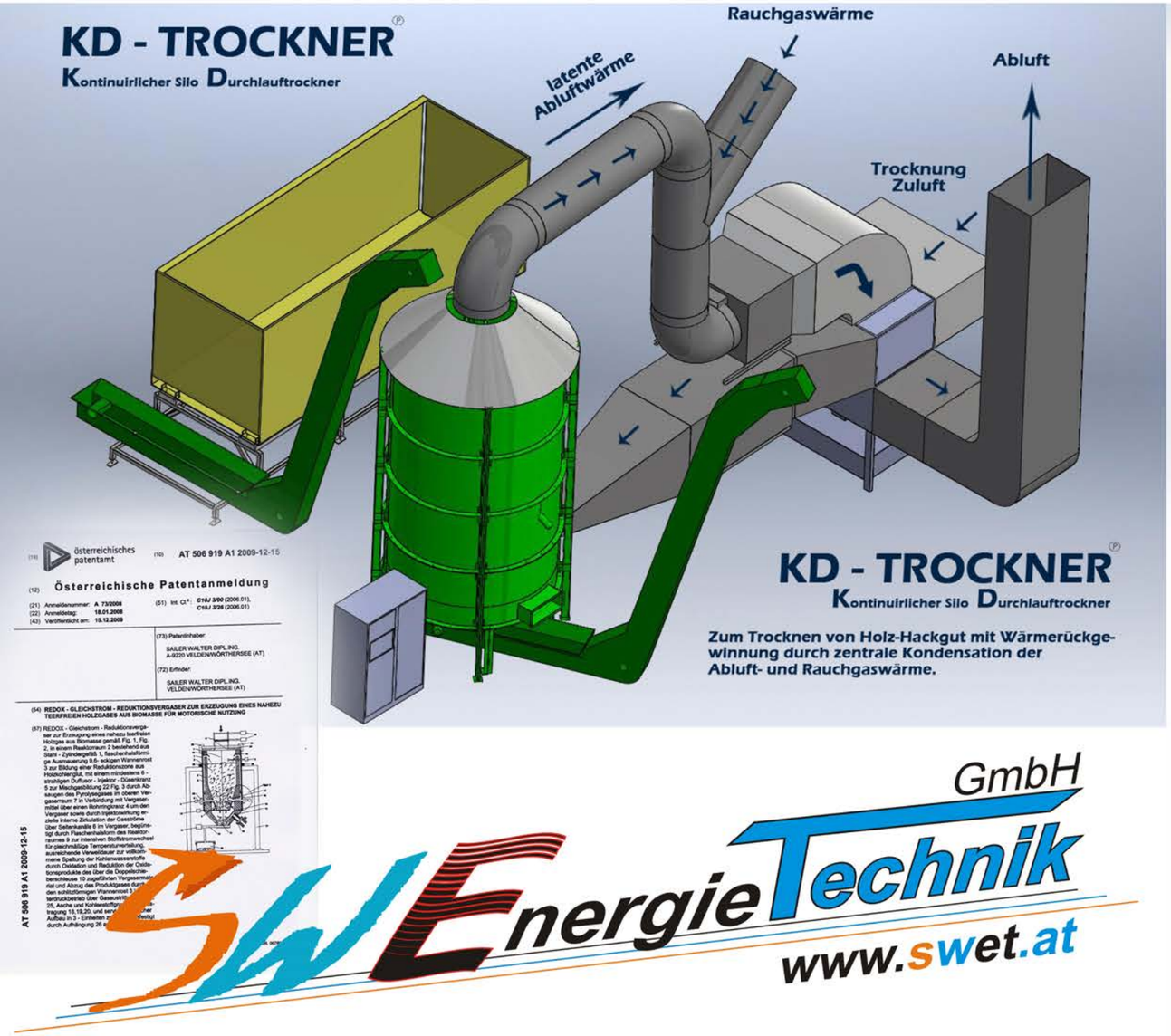
KD-TROCKNER FÜR BIOMASSE

Kontinuierlicher - Silo - **D**urchlauf **T**rockner



GmbH SWEnergieTechnik www.swet.at

Vertrieb & Projektrealisierung über Generalunternehmen mit Garantie

www.kd-trockner.com

Dipl. Ing. Sailer Walter • Beethovenallee 3 • A - 9220 Velden am Wörthersee
Tel.: +43 (0) 699 10 43 55 83 • eMail: office@swet.at • web: www.swet.at • UID: ATU26896507

REDOX HOLZGASKRAFTWERK

GmbH SWEnergieTechnik www.swet.at

Vertrieb & Projektrealisierung über Generalunternehmen mit Garantie

www.redox-vergaser.com

Dipl. Ing. Sailer Walter • Beethovenallee 3 • A - 9220 Velden am Wörthersee
Tel.: +43 (0) 699 10 43 55 83 • eMail: office@swet.at • web: www.swet.at • UID: ATU26896507

REDOX – Holzgaskraftwerk ®

„ die gewinnbringende Erzeugung von Ökostrom & Biowärme
mit dem motortauglichen nahezu teerfreien Holzgas im MHKW – Gasmotor
aus dem 2 – stufigen vollständigen REDOX – Vergaser

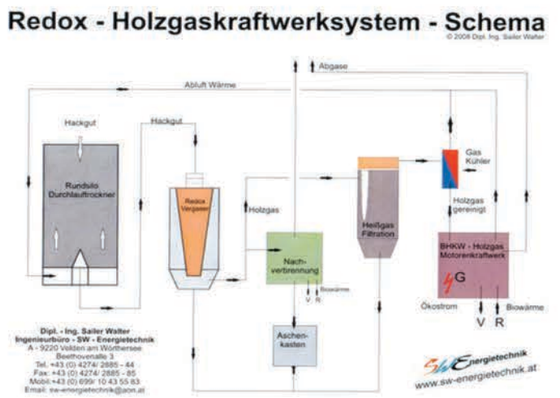
- Das KWK – System mit Ökologischer & wirtschaftlicher Zukunft
- Das REDOX – Holzgaskraftwerk erfüllt alle nationalen und internationalen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen, die für den Vertrieb (Inverkehrbringen und Inbetriebnahme) erforderlich sind
- Entwicklung, Herstellung kommt aus einer Hand vom Erfinder & Patentinhaber Dipl.- Ing. Sailer Walter nach erfolgreich abgeschlossenen Funktions- & Betriebstest
- Die Projektrealisierung die „ schlüsselfertige Komplettanlage „ erfolgt von der SWET GmbH über den Generalunternehmer mit Garantie von der Planung – behördlichen Genehmigung - Herstellung – Lieferung – Montage – Inbetriebnahme – Abnahme

Die Lösung & Chance

- *für die Energiewende – ohne Atomstrom*
- *zum Klimawandel - für die Reduktion von CO2 - Emissionen*
- *Die Innovationen für mehr Gewinn aus der Holzenergie*

❖ REDOX – Reduktionsvergaser im integrierten Holzgaskraftwerk ®

mit dem patentierten KD – Trockner für den Vergaserbrennstoff „ Hackgut „



STOPP

der Energie – Verschwendung von Hackgut

die neueste Innovation – die patentierte Erfindung

KD – Trockner (Kontinuierlicher – DurchlaufTrockner)®

- **Mehr Gewinn durch Heizwert- & Mehrwertsteigerung von Hackgut**
- **Einsparung von Brennstoffkosten & CO2 – Emissionen bis zu 35 %**
- **Reduktion von Feinstaub & Aerosole bis zu 90 % (Feinstaubkiller)**

im Einsatz bei Biomasse – Heizwerke & Kraftwerke

- **mit Voll – Brennwert - Wärmerückgewinnung (WRG)**
- **der latenten & sensiblen Rauchgasabwärme & Abluftwärme**
- **im zentralen Glasrohrwärmetauscher - Kondensation - Wäscher**
- **zur Erzeugung der Niedertemperatur – Trocknungsluft**

❖ KD – Trockner ® (kontinuierlicher Rundsilo DurchlaufTrockner) für Biomasse

TECHNISCHE BÜROS INGENIEURBÜROS

MITGLIED DES FACHVERBANDES